

CHALLENGE CHAMP 150



La Challenge CHAMP 150 es una **guillotina hidráulica profesional** de 15" (38.1 cm) diseñada para ofrecer el corte más potente dentro de su categoría, combinando precisión, seguridad y una estructura compacta que optimiza el espacio de trabajo. Su **sistema hidráulico de doble función** acciona tanto la cuchilla como la prensa, **garantizando cortes limpios y consistentes** incluso en **papeles gruesos, altos volúmenes o materiales de alta dureza**.

Equipada con protección frontal abatible, botones de corte a dos manos, pestillo de seguridad para la cuchilla y mesa trasera cerrada, la CHAMP 150 cumple con las certificaciones UL y CE, **asegurando un entorno operativo totalmente seguro**. Su display digital permite ajustar la longitud de corte en pulgadas o sistema métrico con exactitud, mientras que su estructura soldada de alta resistencia mejora la

- **Sistema hidráulico completo**, para el accionamiento de la cuchilla y la prensa.
- **La cortadora más potente del mercado en 15" (38.1 cm)**, capaz de procesar materiales gruesos o pilas de hasta 2" de altura.
- **Protección frontal de seguridad tipo "tilt shield"**, que cubre totalmente el área de corte durante el ciclo.
- **Display digital** para configuración precisa de la medida de corte (en pulgadas o sistema métrico).
- **Modo "Clamp Only" y "Clamp & Cut"**, para mayor control según el tipo de material.
- **Formato compacto y portátil**, con ruedas integradas para moverla fácilmente a través de puertas de 29" (73.66 cm).



TEL. (55) 5393 4917

INFO@ENFOQUEDI.COM.MX

SUCURSALES EN: QUERÉTARO / CDMX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Especificación	Detalle
Ancho máximo de corte	15" / 38.1 cm
Corte mínimo	1-3/4" / 44 mm
Profundidad máxima de corte	12" / 30.5 cm
Apertura de la prensa	2" / 5.1 cm
Método de sujeción	Hidráulico y manual
Control del backgauge	Manual
Espacio en mesa (frente a la cuchilla)	12" / 30.5 cm
Altura total	54" / 137 cm
Ancho total	28" / 71 cm
Profundidad total	34" / 86 cm
Peso neto	600 lbs / 270 kg
Peso de envío	750 lbs / 340 kg
Tipo de motor	Motor estándar
Alimentación estándar	120 V, 60 Hz, 1 fase, 12 A (Servicio recomendado: 20 A)



TEL. (55) 5393 4917

INFO@ENFOQUEDI.COM.MX

SUCURSALES EN: QUERÉTARO / CDMX

